



## DIXI 210 P of DMG/MORI SEIKI

DMG/MORI SEIKI

DMG / MORI SEIKI 的全新 DIXI 210 P 加工中心空间精度达  $35 \mu\text{m}$ ，能高精度地加工大型和重型工件。

在 高精度 机床 领域，这台 MORI SEIKI 与 DECKEL MAHO 合作开发的机床拥有  $(X \times Y \times Z)$   $1800 \times 2100 \times 1450\text{mm}$  的超大加工区和  $<35 \mu\text{m}$  的空间精度，绝对是全球独一无二的产品。这一点也毫无限制地适用于 DIXI 210 U 高精度加工中心，事实上它只与工作效率更高的带托盘交换系统的姊妹机型有些不同。

全新 DIXI 210 加工中心较以往任何项目更多地体现了 MORI SEIKI 与吉特迈集团面向未来的产品开发合作。特别是对这种全新大型超高精度机床，如果没有两家技术先进机床制造商的创造性和创新性合作是难以完成的。事实上，全新 DIXI 210 是享誉世界的瑞士高精度技术的体

现，它集中了 MORI SEIKI 子公司 DIXI 与吉特迈集团子公司 DECKEL MAHO Pfronten 德国工程技术知识和瑞士力洛克的 DIXI 总部员工的精湛技艺。

这台高端龙门加工中心全面改写了完美机床概念。例如龙门结构，采用 3 点支撑，GGG60 铸铁材质零件，确保了该机的高刚性和稳定性。一方面它构成最终高精度的理想基础，另一方面也允许机床在强力铣削时实现最高性能。

数字说话：DIXI 210 P 可加工超大型工件，一次装夹可加工最大直径  $2500\text{mm}$ ，最大高度  $1250\text{mm}$  和最大重量  $8000\text{kg}$  的工件，高效粗加工（最大扭矩  $1550\text{N} \cdot \text{m}$  的大功率主轴）和最高动态性能的精加工（ $6\text{m/s}^2$ ），快移速度（ $60\text{m/min}$ ）和空间精度  $<35 \mu\text{m}$ 。主轴方面，不仅提供最大功

率  $114\text{kW}$  的高性能电主轴，也提供前面提到的最大扭矩  $1550\text{N} \cdot \text{m}$  和最高转速  $6300\text{r/min}$  的大功率齿轮驱动主轴。

也就是说，DIXI 210 独有的结构设计和高性能的主轴，使它具有极高灵活性。然而，这里所说的精度更准确地说是手工杰作。因为 DIXI 高素质员工用  $500\text{h}$  的时间刮研与精度有关的接触面直到其平面足够面，直线足够直和方形足够正方，确保全部直线轴和旋转轴运动时的形状和位置误差最小。

DIXI 210 P 还有特殊的热源管理系统，包括对全部发热部件的冷却，确保机床工作时达到客户期待的整体精度。此外，机床安装后要进行完善的三维测量并进行必要的数字化精确调整，其中包括热膨胀和空间精度方面的调整。（责编 良辰）